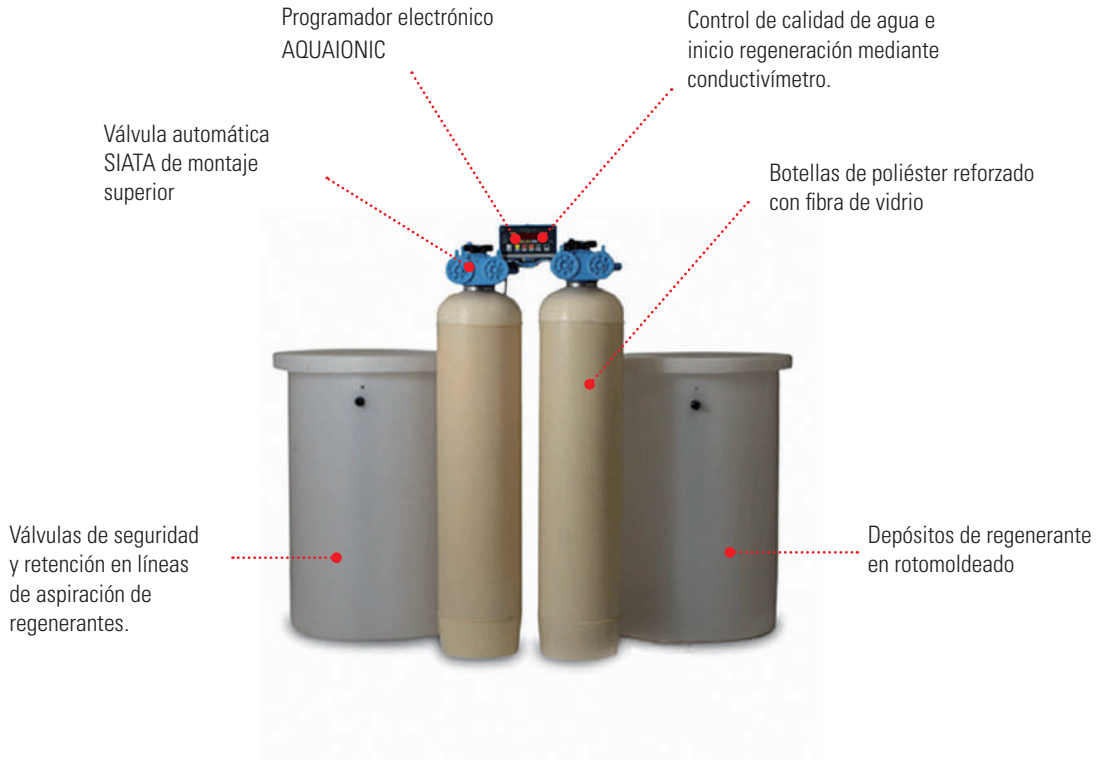


CATÁLOGO N°17

6 FILTROS ESPECIALES RESINAS

INTRODUCCIÓN	91
DESMINERALIZACIÓN INDUSTRIAL	92
DESMINERALIZADOR LECHOS SEPARADOS	92
DESMINERALIZADOR LECHO MIXTO REGENERABLE	93
DESMINERALIZADOR LECHO MIXTO RECAMBIABLE	94
REMINERALIZACIÓN	95
REMINERALIZADOR GAMA PEQUEÑA	95
REMINERALIZADOR GAMA ESTÁNDAR	95
REMINERALIZADOR GAMA INDUSTRIAL	96
ACCESORIOS Y CONSUMIBLES	97

DESMINERALIZACIÓN



REMINERALIZACIÓN



Temperatura del agua
5°C - 45°C



Presión de trabajo:
Hasta 6 bar

DESMINERALIZADOR LECHOS SEPARADOS

- Desmineralizadores con sistemas de regeneración de lechos separados.
- Válvulas SIATA con controlador AQUAIONIC.
- Equipos construidos en Bi-bloc.



Temperatura del agua
5°C - 40°C



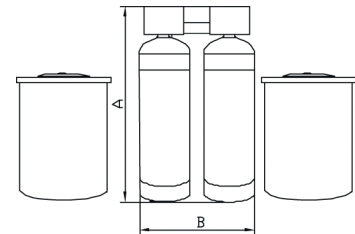
Alimentación eléctrica:
230-110 V 50/60 Hz.



Presión de trabajo:
2 - 6 bar



Para equipos de mayor tamaño consultar
con el Departamento Comercial.



CÓDIGO	MOD- ELO	CAUDAL m³/h	DEPÓSITO Litros	CARGA FILTRANTE (por botella) L.		MODELO VÁLVULA	BOTELLA Pulgada	MEDIDAS BOTELLA A x B mm	PESO Kg
				Catiónica	Aniónica				
A-510030	DA-25	0,2 - 0,5	200	25	50	132 DM 1"	10 x 54	1.650 x 1.200	90
A-510040	DA-30	0,5 - 1,0	200	50	75	132 DM 1"	12 x 52	1.600 x 1.200	100
A-510060	DA-35	1 - 1,9	300	100	125	132 DM 1"	14 x 65	1.870 x 1.300	165
A-510080	DA-40	1,3 - 2,7	300	125	150	132 DM 1"	16 x 65	1.895 x 1.300	190
A-510090	DA-50	2,7 - 5,3	500	225	300	230 DM 1 ¼"	21 x 62	2.160 x 1.500	410
A-510100	DA-60	3,3 - 6,7	760	275	375	230 DM 1 ¼"	24 x 72	2.375 x 1.500	515

Nota: Medidas orientativas. Para medidas de depósitos mirar capítulo 14. Los caudales son valores orientativos, basados en aguas con 500 ppm de TDS y con ciclos de funcionamiento del equipo entre 6 a 12 horas. Contactar con el departamento técnico para equipos fuera de los parámetros mencionados.

CONSUMIBLES

CÓDIGO	MODELO	UNIDAD	LITROS
A-850301	Resina aniónica fuerte	1	Saco de 25 L
A-850300	Resina catiónica fuerte	1	Saco de 25 L



Resina aniónica
fuerte



Resina catiónica
fuerte

DESMINERALIZADOR LECHO MIXTO REGENERABLE

- Desmineralizador con sistema de regeneración de lecho mixto.
- Válvula de control KERAMIS para lecho mixto 1".
- 100% proceso automático.
- Regeneración con soluciones ácida y alcalina, manejo simple.



Temperatura del agua
5°C - 40°C



Alimentación eléctrica:
230-110 V 50/60 Hz.



Presión de trabajo:
2 - 6 bar



Conductividad máxima de
entrada: 30-40 µS/cm



CÓDIGO	MODELO	CAUDAL máx. (m3/h)	CARGA FILTRANTE L	MODELO VÁLVULA	MEDIDAS BOTELLA A x B mm	PESO Kg
A-511030	LM-R-175	4	175	K87 1"	2.586 x 415	285

Nota: Medidas y pesos orientativos, para datos exactos del equipo consultar con el Departamento Comercial.

CONSUMIBLES

CÓDIGO	MODELO	UNIDAD	LITROS
A-850301	Resina aniónica fuerte	1	Saco de 25 L
A-850300	Resina catiónica fuerte	1	Saco de 25 L



Resina aniónica fuerte



Resina catiónica fuerte

DESMINERALIZADOR LECHO MIXTO RECAMBIABLE

- Equipos desmineralizadores con lecho mixto no-regenerable.
- Válvulas KERAMIS de 1/2" y 1" con accionamiento manual.



Temperatura del agua
5°C - 40°C



Alimentación eléctrica:
230-110 V 50/60 Hz.



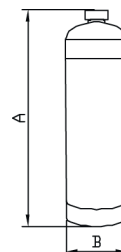
Presión de trabajo:
2 - 6 bar



Para equipos de mayor tamaño consultar
con el Departamento Comercial.



Conductividad máxima de
entrada: 30-40 µS/cm



CÓDIGO	MODELO	CAUDAL máx. m3/h	CARGA FILTRANTE L.	MODELO VÁLVULA	BOTELLA Pulgada	MEDIDAS BOTELLA A x B mm	PESO Kg
A-509001	LM-85	0,34	10	K56E 1/2"	8 x 17	582 x 206	10
A-509002	LM-120	0,48	15	K56E 1/2"	10 x 17	582 x 257	15
A-509004	LM-200	0,8	25	K56E 1/2"	8 x 35	1.050 x 206	23
A-509005	LM-300	1,2	35	K56E 1/2"	10 x 35	1.050 x 257	32
A-509006	LM-400	1,6	45	K56E 1/2"	10 x 44	1.280 x 257	40
A-509007	LM-500	2,0	55	K56E 1/2"	10 x 54	1.540 x 257	48
A-509008	LM-600	2,4	70	K56A 1"	12 x 48	1.490 x 308	61
A-509009	LM-750	3,0	95	K56A 1"	13 x 54	1.550 x 338	82
A-509010	LM-1000	4,0	140	K56A 1"	14 x 65	1.830 x 358	120

CONSUMIBLES

CÓDIGO	MODELO	UNIDAD	LITROS
A-850302	Resina lecho mixto (saco)	1	25



Nota: Esta tabla es únicamente orientativa, en función de la calidad del agua los parámetros podrían variar. Consultar con departamento Técnico. Medidas y pesos orientativos, para medidas y pesos exactos del equipo consultar con el Departamento Comercial.

REMINERALIZADOR GAMA PEQUEÑA

- Equipos de remineralización para acondicionamiento de aguas de mineralización débil u osmotizadas.
- Equilibran las aguas agresivas evitando oxidaciones
- Por cada gramo de CO2 se consumen 1,3 gramos de Kalaphos Rem.



Temperatura del agua
5°C - 45°C



Presión de trabajo:
Hasta 8 bar



CÓDIGO	MODELO	CAUDAL máx. m3/h	DIAM. CONEXIONES	CARGA FILTRANTE L.	MEDIDAS BOTELLA A x B mm	PESO Kg
A-850606	MINI-R	0,15	1"	1,50	580 x 130	2,5
A-850607	BIG-R	0,65	1 1/2"	6,50	630 x 180	8

REMINERALIZADOR GAMA ESTÁNDAR

- Equipos de acondicionamiento manual o automático para la producción de agua de alta calidad



Temperatura del agua
5°C - 45°C



Presión de trabajo:
Hasta 6 bar



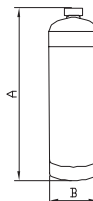
Botella en resina de poliéster reforzado y fibra de vidrio



Elementos hidráulicos interiores en PVC diseñados según caudal máximo



Ver características y accesorios del modelo de válvula en capítulo 7



REM 30
MANUAL



REM 35
AUTOMÁTICO

CÓDIGO		MODELO	CAUDAL m³/h		SUPERFICIE filtración m²	VÁLVULA		BOTELLA Pulgada	MEDIDAS BOTELLA A x B mm	PESO Kg
AUTO	MANUAL		v= 15 m/h	v=25 m/h		AUTO	MANUAL			
A-850615	A-850622	REM 30	1,1	1,8	0,07	K67B1 TM 1"	K56A TM 1"	12 X 52	1.514 x 307	92,75
A-850616	A-850623	REM 35	1,5	2,5	0,09	K67B1 TM 1"	K56F TM 1"	14 X 65	1.841 x 360	150,53

Nota: Medidas y pesos orientativos, para medidas y pesos exactos del equipo consultar con el Departamento Comercial.

REMINERALIZADOR GAMA INDUSTRIAL

- Equipos de acondicionamiento manual o automático.
- Botella con boca grande de inspección, mirilla, manómetro y purga de aire.
- Recarga por tapón en botella.



Temperatura del agua
5°C - 45°C



Botella en resina de poliéster
y fibra de vidrio



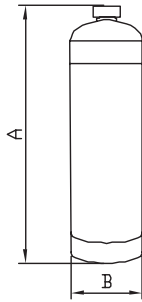
Ver características y
accesorios del modelo
de válvula en capítulo 7



Presión de trabajo:
Hasta 6 bar



Colector interior mediante brazos
de PVC diseñados en función del
caudal máximo



REM 75
MANUAL

REM 75
AUTOMÁTICO

CÓDIGO		MODELO	CAUDAL m ³ /h		SUPERFICIE filtración (m ²)	VÁLVULA		BOTELLA Pulgadas	MEDIDAS BOTELLA A x B mm	PESO Kg
AUTO	MANUAL		v= 15 m/h	v=25 m/h		AUTO	MANUAL			
A-850617	A-850624	REM 50	3,4	5,6	0,21	K75A1 2"	K56D TM 2"	21 X 62	2.159 x 550	341,18
A-850618	A-850625	REM 60	4,4	7,3	0,28	K75A1 2"	K56D TM 2"	24 X 72	2.399 x 615	502,19
A-850619	A-850626	REM 75	6,8	11,4	0,44	K77B1 2"	K77BS TM 2"	30 X 72	2.465 x 780	798,11
A-850620	A-850627	REM 100	9,9	16,4	0,63	K77B1 2"	K112BS TM 2"	36 X 72	2.465 x 918	1.159,21
A-850621	A-850628	REM 120	17,5	29,2	1,13	K112B1 2"	K112BS TM 2"	48 X 72	2.270 x 1.218	2.015,27

Nota: Medidas y pesos orientativos, para medidas y pesos exactos del equipo consultar con el Departamento Comercial.

ACCESORIOS Y CONSUMIBLES

CÓDIGO	MODELO	UNIDADES por caja
C-254407	Conductivímetro + sonda conductividad K1	1
C-713072	Electroválvula de bola 1" Cerámica	1
C-713077	Electroválvula de bola 3/4" Cerámica	1
A-850061	Kalaphos REM (saco 25 kg)	1



Conductivímetro + conductividad K1



Electroválvula de bola



Kalaphos REM

CÓDIGO	MODELO	UNIDAD por caja
C-716172	Crepina inferior 1" y 3/4"	10
C-712014	Crepina superior 1"	10
C-713286	Crepina superior K74/75 roscada 2"	10
C-713300	Crepina superior K77 roscada 2"	10
C-713262	Crepina inferior K74/77 2"	10



Crepinas (superior e inferior)

CÓDIGO	MODELO	UNIDAD por caja
C-630058	Núcleo + 6 brazos Tanque 18" - 21"	1
C-630059	Núcleo + 6 brazos Tanque 24"	1
C-630057	Núcleo + 6 brazos Tanque 30"	1
C-713277	Núcleo + 6 brazos Tanque 36"	1
C-630068	Núcleo + 6 brazos Tanque 42" - 48"	1



Núcleo

CÓDIGO	MODELO	UNIDAD por caja
A-712130	Tubo distribuidor 1,20 m + crepina inferior 1"	1
A-712129	Tubo distribuidor 2,0 m + crepina inferior 1"	1
C-712137	Tubo de PVC diametro 50 mm.(2 metros)	1



Tubo+crepina inferior

Nota: Para accesorios y recambios más específicos consultar con Soporte Técnico.